

Refrigeratori d'acqua istantanei senza accumulo

Istantaneous water chiller without tank

Refrigeradores de agua instantaneo y sin acumulo

CHC



Refrigeratori istantanei d'acqua che rispondono alla necessità di avere acqua refrigerata in circuito chiuso e senza accumulo in serbatoio, evitando in questo modo il ristagno nel circuito di erogazione, eliminando qualsiasi possibilità di contaminazione batterica

- > Circuito di erogazione dell'acqua completamente separato dal sistema di refrigerazione e quindi senza contaminazione derivante da possibile contatto tra il liquido refrigerante e l'acqua erogata
- > Elevata capacità produttiva
- > Il refrigeratore viene prodotto in 7 modelli con elevata capacità di erogazione
- > Possibilità di installazione (optional) di contaltri elettronico, tanto per un perfetto controllo del processo produttivo, come di una sua eventuale automazione

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- > Carico del serbatoio direttamente dalla rete idrica senza utilizzo di pompe
- > Rilevamento della temperatura con visualizzazione su display digitale
- > Semplicità di manutenzione con gruppo compressore montato su struttura facilmente removibile
- > Struttura completamente in acciaio INOX
- > Refrigerante ecologico

Line of water chillers with instantaneous supply which produce refrigerated water without accumulation tank, avoiding stagnation of water into the circuit and consequent bacterial contamination

- > Water circuit totally separated from the refrigeration system and therefore protected for possible contamination in case of leakage of refrigeration liquid
- > High production capacity
- > The line include 7 different models for different capacity
- > Electronic flow meter (optional) for a constant control of the production process

MAIN FEATURES

- > Water charge directly from domestic water network without pump
- > Digital display temperature
- > Maintenance simplicity due to compressor unit installed on removable frame
- > Stainless steel structure
- > Ecologic refrigerant gas

Nueva línea de refrigeradores de agua instantáneos, que responden a la necesidad de producir agua refrigerada sin acumulo en un tanque, evitando de tal manera la estagnación en el circuito de suministro, eliminando cualquier posibilidad de contaminación por bacteria

- > El circuito de suministro del agua está completamente separado del sistema de refrigeración y por lo tanto no existe ninguna posibilidad de contaminación por posibles pérdidas en el circuito refrigerante
- > Elevada capacidad productiva
- > El refrigerador se produce en 7 modelos con diferentes capacidades productivas
- > Posibilidad de instalación (opcional) de un cuenta litros electrónico, tanto por un perfecto control del proceso productivo, como de una eventual automatización del equipo

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- > Alimentado directamente por la red domestica
- > Indicador digital de la temperatura
- > Maxima simplicidad de mantenimiento con el grupo compresor instalado en soporte removible
- > Estructura en acero INOX
- > Refrigerante ecológico

CHC	Produzione Production Produccion	Portata Capacity Capacidad	Larghezza ext Ext width Largo exterior	Profondità est Ext depth Ancho exterior	Altezza esterna External height Altura exterior	Peso a vuoto Empty weight Peso en vacío	Peso a carico Loaded weight Peso bruto	Installazione standard Standard installation Instalacion standard	Alimentazione Voltage Voltaje	Potenza elettrica max assorbita Max power Potencia maxima	Dimensioni imballo Packing details Dimensiones embalaje			
CHC 50	50 lt/h	12 lt/min.	1000 mm	600 mm	680 mm	125 Kg	195 Kg	P	Z	1 kW	1100 mm	660 mm	890 mm	140 kg
CHC 100	100 lt/h	12 lt/min.	1000 mm	600 mm	680 mm	132 Kg	202 Kg	P	Z	2 kW	1100 mm	660 mm	890 mm	145 kg
CHC 150	150 lt/h	12 lt/min.	1000 mm	600 mm	680 mm	140 Kg	210 Kg	P	Z	3 kW	1100 mm	660 mm	890 mm	155 kg
CHC 200	200 lt/h	12 lt/min.	890 mm	890 mm	1500 mm	195 Kg	335 Kg	T	X	5 kW	1000 mm	1000 mm	1600 mm	210 kg
CHC 250	250 lt/h	12 lt/min.	890 mm	890 mm	1500 mm	210 Kg	350 Kg	T	X	5 kW	1000 mm	1000 mm	1600 mm	220 kg
CHC 300	300 lt/h	12 lt/min.	890 mm	890 mm	1500 mm	225 Kg	365 Kg	T	X	5 kW	1000 mm	1000 mm	1600 mm	240 kg
CHC 500	500 lt/h	16 lt/min.	890 mm	890 mm	1600 mm	240 Kg	380 Kg	T	X	6 kW	1000 mm	1000 mm	1700 mm	250 kg

OPZIONI DISPONIBILI

01. Supporto a pavimento per i modelli pensili
02. Ruote di movimentazione 2 fisse e 2 rotanti
03. Versione a 60Hz
04. Voltaggio speciale
05. Imballo gabbia

P: installazione a parete con staffa di serie
T: installazione a terra con piedini

- (1) Con temperatura di ingresso acqua a 18°C
- (2) Con pressione di rete fra 2,5 e 3,5 bar e acqua in uscita 3°C/5°C
- (3) I dati di prestazione sono riferiti a prove eseguite in camera di collaudo con T=35°C e U.R. 55%

OPTIONS AVAILABLE

01. Floor installation support available for wall mounted models
02. Couple of fixed wheels and a couple of revolving
03. 60Hz version
04. Special voltage
05. Crate package

P: wall installation with braket
T: basement installation with feet

- (1) Inside temperature of water 18°C
- (2) Water flow refers to water pressure of 2,5 and 3 bar
- (3) Performance data refer to functional test performed in test chamber with T=35°C and R.U. 55%

OPCIONES DISPONIBLES

01. Suporte de piso para modelos de pared
02. Ruedas de movimientos: 2 fijas con freno y 2 giratorias
03. Version a 60Hz
04. Voltaje especial
05. Embalaje en caja

P: instalacion de pared con soporte
T: instalacion de piso con patas

- (1) Con temperatura de entrada del agua a 18°C
- (2) Con presion del agua de red entre 2,5 y 3,5 bar y salida de agua entre 3°C/5°C
- (3) Los datos de rendimiento se refieren a trabajo hecho en camara de prueba con T=35°C y U.R. 55%

